

# 第十六章 GB/5683—1987

## 铬 铁

本标准适用于炼钢中作为合金加入剂的铬铁。

### 1 技术要求

#### 1.1 牌号和化学成分

1.1.1 铬铁按含碳量的不同，分为二十二个牌号，其化学成分应符合下表的规定：

类别	牌 号	化 学 成 分 ,%									
		Cr			C	Si		P		S	
		范 围	I	II		I	II	I	II	I	II
			不小于		不大于						
微碳	FeCr69C0.03	63.0 ~ 75.0			0.03	1.0		0.03		0.025	
	FeCr55C3		60.0	52.0	0.03	1.5	2.0	0.03	0.04	0.03	
	FeCr69C0.06	63.0 ~ 75.0			0.06	1.0		0.03		0.025	
	FeCr55C6		60.0	52.0	0.06	1.5	2.0	0.04	0.06	0.03	
	FeCr69C0.10	63.0 ~ 75.0			0.10	1.0		0.03		0.025	
	FeCr55C10		60.0	52.0	0.10	1.5	2.0	0.04	0.06	0.03	
	FeCr69C0.15	63.0 ~ 75.0			0.15	1.0		0.03		0.025	
	FeCr55C15		60.0	52.0	0.15	1.5	2.0	0.04	0.06	0.03	
低碳	FeCr69C0.25	63.0 ~ 75.0			0.25	1.5		0.03		0.025	
	FeCr55C25		60.0	52.0	0.25	2.0	3.0	0.04	0.06	0.03	0.05
	FeCr69C0.50	63.0 ~ 75.0			0.50	1.5		0.03		0.025	
	FeCr55C50		60.0	52.0	0.50	2.0	3.0	0.04	0.06	0.03	0.05

类别	牌 号	化 学 成 分 ,% www.castings.net.cn									
		Cr			C	Si		P		S	
		范 围	I	II		I	II	I	II	I	II
			不小于		不大于						
中碳	FeCr69C1.0	63.0 ~ 75.0			1.0	1.5		0.03		0.025	
	FeCr55C100		60.0 ~ 52.0	1.0	2.5	3.0	0.04	0.06	0.03	0.05	
	FeCr69C2.0	63.0 ~ 75.0			2.0	1.5		0.03		0.025	
	FeCr55C200		60.0 ~ 52.0	2.0	2.5	3.0	0.04	0.06	0.03	0.05	
	FeCr69C4.0	63.0 ~ 75.0			4.0	1.5		0.03		0.025	
	FeCr55C400		60.0 ~ 52.0	4.0	2.5	3.0	0.04	0.06	0.03	0.05	
高碳	FeCr67C6.0	62.0 ~ 72.0	P		6.0	3.0		0.03		0.04	0.06
	FeCr55C600		60.0 ~ 52.0	6.0	3.0	5.0	0.04	0.06	0.04	0.06	
	FeCr67C9.5	62.0 ~ 72.0			9.5	3.0		0.03		0.04	0.06
	FeCr55C1000		60.0 ~ 52.0	10.0	3.0	5.0	0.04	0.06	0.04	0.06	

注 ①供方应分析每批高碳铬铁锰含量。

②铬铁以 50% 含铬量作为基准量考核单位。

③每批铬铁必须测定铬、硅、碳、磷含量。在供方能保证符合本标准规定时，其他元素可以不测定（但吹氧法转炉生产中，低碳铬铁应分析硫含量）。

### 1.1.2 需方对化学成分有特殊要求时，由供需双方另行商定。

## 1.2 物理状态

1.2.1 铬铁应呈块状，每块重量不得大于 15kg，尺寸小于 20 × 20mm 铬铁块的重量不超过铬铁总重量的 5%。

1.2.2 需方对粒度有特殊要求时，由供需双方另行商定。

1.2.3 铬铁的内部及其表面不得有肉眼显见的非金属夹杂物，但铸锭表面涂料不净时，允许其少量存在。

## 2 试验方法

### 2.1 取样

化学分析用试样的采取按 GB 4010—83《铁合金化学分析用试样采取法》进行。

### 2.2 制样

化学分析用试样的制取按 GB 4332—84《铁合金化学分析用试样制取法》进行。  
[www.castings.net.cn](http://www.castings.net.cn)

## 2.3 化学分析

铬铁的化学分析方法按 GB 5687.1 ~ 5687.4—85《铬铁化学分析方法》的有关规定进行。

## 3 检验规则

### 3.1 质量检查和验收

产品的质量检查和验收应符合 GB 3650—83《铁合金验收、包装、储运、标志和质量证明书的一般规定》的要求。

### 3.2 组批

同牌号、同组级的铬铁合金归为一批交货，每批铬含量的波动范围不大于 5%。

## 4 包装、储运、标志和质量证明书

产品的包装、储运、标志和质量证明书应符合 GB 3650—83 的要求。