

中华人民共和国国家标准

UDC 669.13-462
: 621.643.4

柔性机械接口铸铁管件

GB 8715—88

Soft mechanical joint grey cast iron fittings

本标准适用于输送煤气及给水用的柔性机械接口铸铁管件(以下简称管件)。

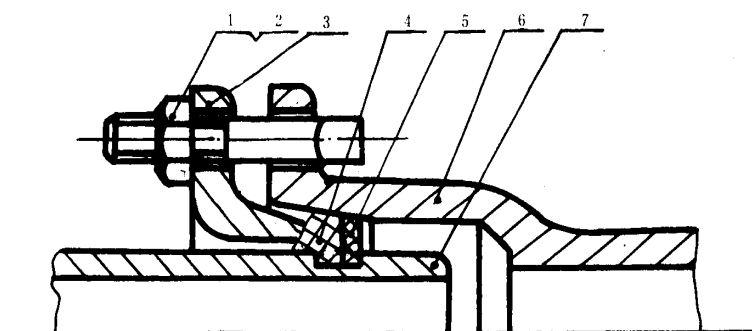
管件所用的压兰、螺栓、六角螺母、胶圈、支承环按 GB 6483—86《柔性机械接口灰口铸铁管》附录 A、B、C 的规定执行。

管件的使用应参照有关管道设计、施工规范。

1 接口形式、外形、尺寸、重量

1.1 接口形式

管件接口形式分为三种：N 型、N₁ 型、X 型，分别示于图 1(a)、(b)、(c)。



(a) N 型接口简图

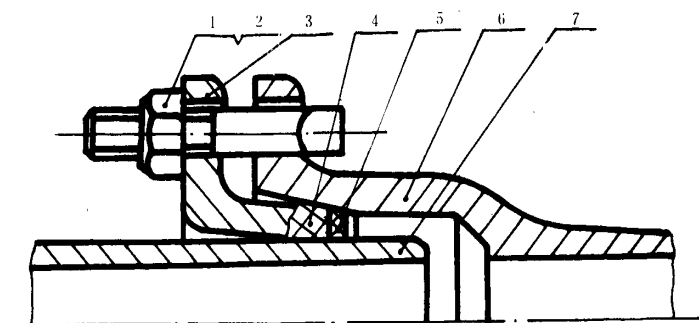
(b) N₁ 型接口简图

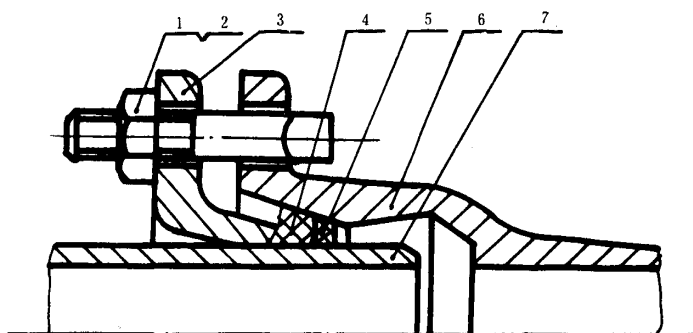
图 1

1—螺栓； 2—螺母； 3—压兰； 4—胶圈； 5—支承环； 6—管体承口； 7—管体插口

中华人民共和国冶金工业部 1988-02-02 批准

1989-03-01 实施

GB 8715—88



(c) X型接口简图

续图 1

1—螺栓； 2—螺母； 3—压兰； 4—胶圈； 5—支承环； 6—管体承口； 7—管体插口

表 1

序号	名称	图示符号	公称口径,mm	图号	表号	页数
1	插盘短管		100~600	3	7	17
2	承盘短管		100~600	4	8	18
3	可卸接头		100~600	5	9	19
4	90°双承弯管		100~600	6	10	20
5	90°单承弯管		100~600	7	11	21
6	45°双承弯管		100~600	8	12	22
7	45°单承弯管		100~600	9	13	23
8	22½°双承弯管		100~600	10	14	24
9	22½°单承弯管		100~600	11	15	25
10	11¼°双承弯管		100~600	12	16	26
11	11¼°单承弯管		100~600	13	17	27
12	全承丁字管		100~600	14	18	28
13	双承丁字管		100~600	15	19	30
14	三承十字管		100~600	16	20	32
15	插 堵		100~600	17	21	34
16	承 堵		100~600	18	22	35
17	插承渐缩管		150~600	19	23	36
18	乙 字 管		100~600	20	24	37

1.2 尺寸和形状

1.2.1 管件的名称、图示符号应符合表1的规定。

表中未列入的其他类型、规格和尺寸的管件,按供需双方协商规定,但其连接尺寸必须和本标准一致。

1.2.2 管件的形状、尺寸应符合图2~20和表5~24的规定。

1.3 尺寸偏差及形状误差

1.3.1 承口内径、插口外径允许偏差及插口椭圆度应符合表2的规定。

表 2

mm

公称口径	承口内径 D_1	插口外径 D_2	插口椭圆度
≤ 300	± 1.5	± 2.0	≤ 4
350~600	± 2.0	± 3.0	≤ 5

1.3.2 承口深度允许偏差为 ± 5 mm。

1.3.3 壁厚偏差

a. 管件壁厚允许负偏差为 $(1.5 + 0.05T)$ mm。

b. 承口壁厚允许负偏差为 $(1.5 + 0.05c)$ mm。

1.3.4 铸铁管件长度允许偏差为 ± 20 mm。

注:弯曲管件为展开长度。

1.3.5 法兰盘厚度偏差

公称口径小于或等于300mm的,允许负偏差为2mm。

公称口径大于或等于350mm的,允许负偏差为3mm。

1.3.6 法兰盘上的螺栓孔径允许偏差为 ${}^+1_0$ mm。

1.3.7 法兰盘螺栓孔轴线以管件承口轴线为基准位置的允许误差列于表3。

表 3

mm

公称口径	误 差
100~150	1
200~450	1.5
500~600	2

1.3.8 管件端面(指承口和插口)应与管件轴线相垂直。

1.4 重量及其偏差

每件管件的重量允许偏差为 $\pm 8\%$,其中弯管、多支管的管件及非标准管件的重量允许偏差为 $\pm 10\%$ 。管件应按理论重量交货,计算重量时铸铁比重采用7.2。

2 技术要求

2.1 材质

材质为灰口铸铁,化学成分中磷含量不得大于0.30%,硫含量不得大于0.10%。

2.2 力学性能

2.2.1 管件的抗拉强度应不小于145N/mm²。

2.2.2 管件表面硬度不得大于HB 215。

2.3 工艺性能

2.3.1 水压试验

管件水压试验应符合表4的规定。

表 4

公称口径 D_g , mm	试验压力, MPa(kgf/cm ²)
≤ 450	2.5(25)
≥ 500	2.0(20)

2.3.2 气密性试验

气密性试验采用空气为介质,试验压力不低于 0.3 MPa(3 kgf/cm²)。

2.4 表面质量

2.4.1 管件内、外表面不允许有冷隔、裂缝、错箱等妨碍使用的明显缺陷。允许存在使壁厚减薄的各种局部缺陷,但其深度不得超过 $(1.5 + 0.05 T)$ mm。

2.4.2 承、插口密封工作面的表面粗糙度 (R_a) 不大于 25 μ m。

2.4.3 承口法兰盘轮廓应清晰,不允许有影响使用的铸造缺陷。

2.5 涂覆

2.5.1 管件外表面可涂沥青或其他防腐材料。若有其他要求,由供需双方协议商定。

2.5.2 管件用于给水时,卫生条件应符合卫生部门关于饮用水的规定。

2.5.3 涂覆前,管件内、外表面要清理干净;涂覆后,内、外表面应光洁,涂层均匀、牢固,且不因气候变化而发生异常。

3 试验方法

3.1 管件尺寸应采用卡尺和专用量具进行测量。

3.2 管件表面和涂覆质量采用目测检查。

3.3 化学分析按 GB 223.1~223.5—81《钢铁及合金化学分析方法》的规定进行。

3.4 拉力试验按 GB 228—87《金属拉力试验方法》的规定进行。拉力试棒采用同炉铁水在同类模型中立浇铸成。

3.5 硬度试验按 GB 231—84《金属布氏硬度试验方法》的规定进行。

3.6 水压试验应在涂覆前进行。当达到规定的压力时,稳压时间不得少于 30 s,此时不得出现渗漏。

3.7 气密性试验应在水压试验后,涂覆前进行。

将管件开口封堵后,浸入水中或表面涂抹肥皂水进行气密性试验。当达到规定压力时,稳压时间不得少于 30 s,此时观察管件不得出现气泡。

4 检验规则

4.1 检查和验收

管件的检查和验收由供方技术质量监督部门进行。

4.2 组批规则

管件应按批进行检查和验收。每批由同一炉铁水、同一造型工艺生产的管件组成。

4.3 取样数量

4.3.1 管件的尺寸、表面和涂覆质量应逐件进行检查。

4.3.2 每炉铁水取两组试样进行化学分析。在改变炉料时,也必须取样进行化学分析。

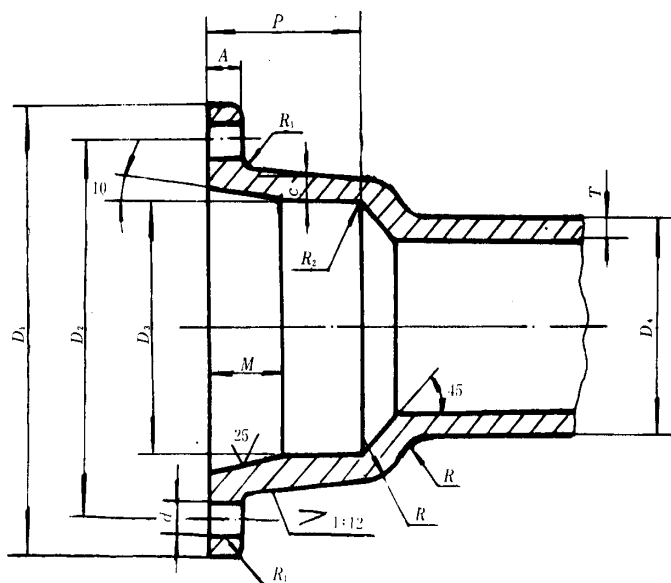
4.3.3 每炉次取一组试样进行拉力试验。当炉料改变时,要重新取样试验。试验结果代表改变炉料

后所生产的全部管件。

- 4.3.4 管件必须逐件进行水压试验。
- 4.3.5 输气用的管件应逐件进行气密性试验。
- 4.3.6 管件重量应进行抽检。抽检数量,在同一种类、同一批量、同一规格中抽检一件。

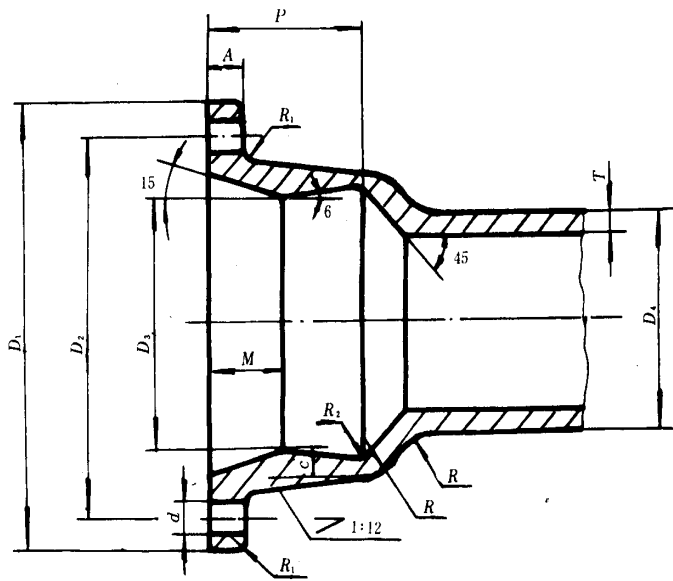
5 包装、标志、质量证明书、运输和贮存

- 5.1 插口端应用橡胶圈或草袋子捆扎保护。
- 5.2 管件应标出制造厂名称、商标及管件规格。
- 5.3 每批管件出厂应附质量证明书,其上注明:
 - a. 供方(制造厂)名称;
 - b. 产品名称及规格;
 - c. 试水压力;
 - d. 试气压力;
 - e. 本标准编号;
 - f. 本标准要求的各项检验结果。
- 5.4 管件在搬运过程中,应防止碰坏。
- 5.5 存放管件的仓库场地应平坦,摆放整齐。

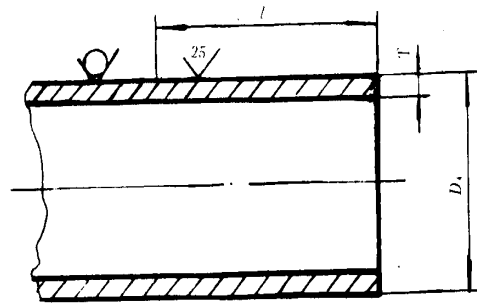


(a) N, N₁型承口剖面

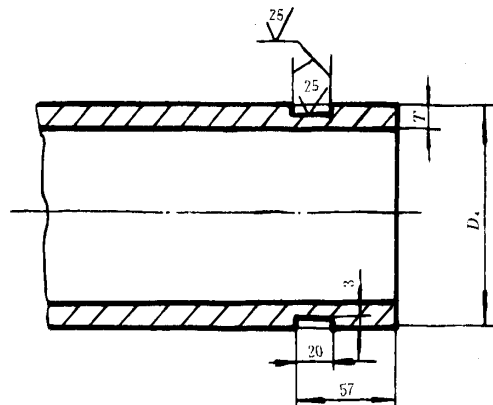
图 2



(b) X型承口剖面



(c) N₁ X型插口剖面



(d) N型插口剖面

续图 2

GB 8715—88

表 5

mm

公称口径 D_s	N型和N ₁ 型接口各部尺寸													
	承口法 兰盘的 外径 D_1	螺 孔 中心圆 直径 D_2	承 口 内 径 D_3	插 口 外 径 D_4	A	c	P	M	R	R_1	R_2	l	螺栓孔	
													d	N (个)
100	250	210	138	118	19	12	95	45	24	6	10	180	22	4
150	300	262	189	169	20	12	100	45	24	6	10	180	22	6
200	350	312	240	220	21	13	100	45	25	6	10	190	22	6
250	408	366	293.6	271.6	22	15	100	45	27.5	7	11	190	22	6
300	466	420	344.8	322.8	23	16	100	45	28.5	7	11	190	22	8
350	516	474	396	374	24	17	100	45	30	7	11	200	22	10
400	570	526	447.6	425.6	25	18	100	45	31	7	11	200	22	10
450	624	586	498.8	476.8	26	19	100	45	32	8	11	200	22	12
500	674	632	552	528	27	21	110	50	34.5	8	12	200	24	14
600	792	740	654.8	630.8	28	23	110	50	37	8	12	200	24	16

表 6

mm

公称口径 D_s	X型接口各部尺寸													
	承口法 兰盘的 外径 D_1	螺 孔 中心圆 直径 D_2	承 口 内 径 D_3	插 口 外 径 D_4	A	c	P	M	R	R_1	R_2	l	螺栓孔	
													d	N (个)
100	262	209	126	118	19	14	95	50	24	6	6	180	23	4
150	313	260	177	169	20	14	100	50	24	6	6	180	23	6
200	366	313	228	220	21	15	100	50	25	6	6	190	23	6
250	418	365	279.6	271.6	22	15	100	50	27.5	7	7	190	23	6
300	471	418	330.8	322.8	23	16	100	50	28.5	7	7	190	23	8
350	524	471	382	374	24	17	100	50	30	7	7	200	23	10
400	578	525	433.6	425.6	25	18	100	50	31	7	7	200	23	12
450	638	586	484.8	476.8	26	19	100	50	32	8	8	200	23	12
500	682	629	536	528	27	21	110	55	34.5	8	8	200	24	14
600	792	740	638.8	630.8	28	23	110	55	37	8	8	200	24	16

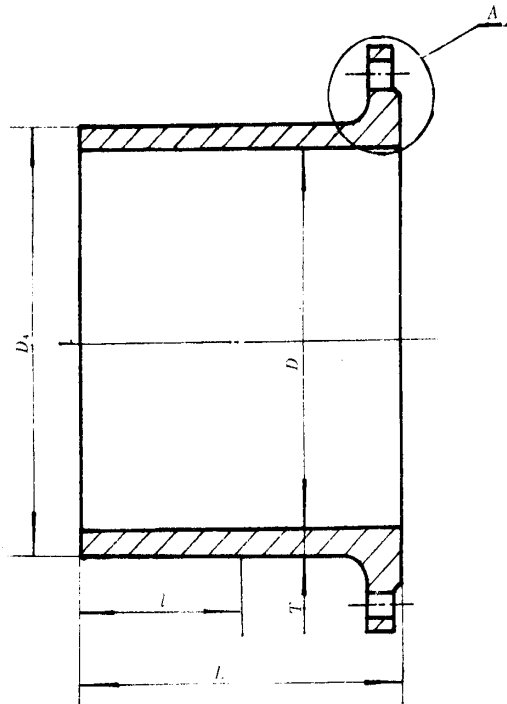


图 3 插盘短管
表 7

公称口径	外 径	管 长	壁 厚	重 量
mm				
D_g	D_e	L	T	kg
100	118	400	10	15.1
150	169	400	11	24.3
200	220	500	12	39.9
250	271.6	500	13	53.2
300	322.8	500	14	68.1
350	374	500	15	85.7
400	425.6	500	16	104.7
450	476.8	500	17	123.8
500	528	500	18	145.7
600	630.8	600	20	220.1

注：插口各部尺寸，根据接口形式的不同，应符合图 2(c 或 d) 和表 5 或表 6 规定。A 部尺寸应符合 GB 3420—82 中图 2 和表 6 规定。

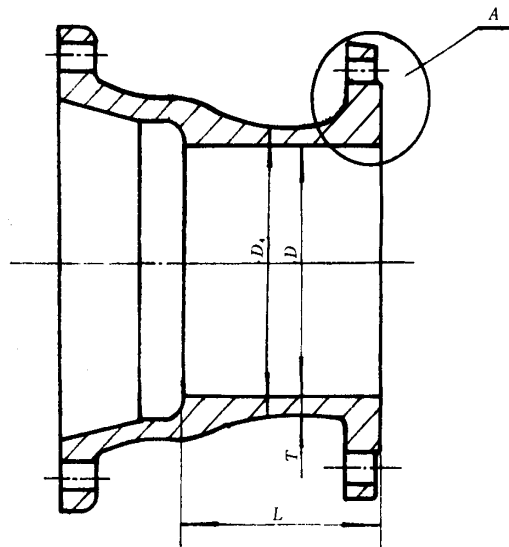


图 4 承盘短管

表 8

公称口径	外 径	管 长	壁 厚	重 量
mm				
D_s	D_e	L	T	kg
100	118	120	10	18.8
150	169	120	11	26.5
200	220	120	12	35.9
250	271.6	170	13	52.8
300	322.8	170	14	65.7
350	374	170	15	80.1
400	425.6	170	16	88.0
450	476.8	170	17	115.2
500	528	170	18	136.2
600	630.8	250	20	204.0

注：承口各部尺寸，根据接口形式的不同，应符合图 2(a 或 b)和表 5 或表 6 规定。A 部尺寸应符合 GB 3420—82 中图 2 和表 6 规定。

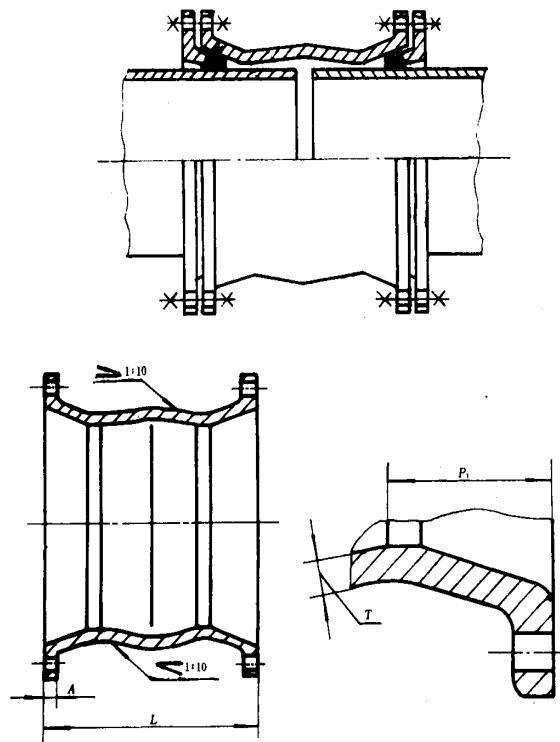


图 5 可卸接头
表 9

公称口径	壁 厚	各 部 尺 寸		重 量
		mm		
D_e	T	P_1	L	kg
100	11	85	300	21.8
150	12	85	300	29.1
200	13	90	350	40.1
250	14	90	350	57.2
300	15	90	350	70.4
350	16	95	400	85.4
400	17	95	400	105.0
450	18	95	450	132.5
500	20	100	550	178.4
600	22	100	550	241.5

注：①承口其余各部尺寸，根据接口形式的不同，应符合图 2(a 或 b)规定。

②本接头作为管道修理或可卸部分使用。

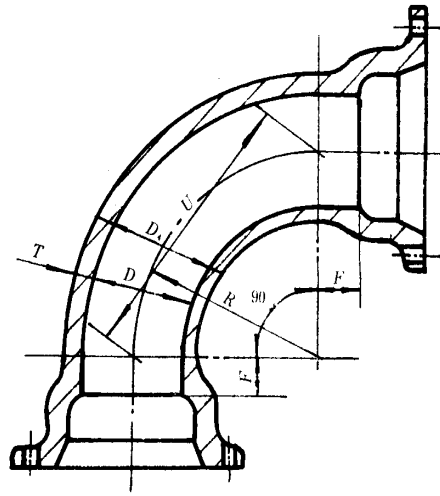


图 6 90°双承弯管
表 10

公称口径	外 径	壁 厚	各 部 尺 寸		重 量
mm					
D_s	D_o	T	R	U	kg
100	118	10	155	219.2	30.6
150	169	11	200	282.8	46.1
200	220	12	245	346.5	67.1
250	271.6	13	290	410.1	99.0
300	322.8	14	335	473.8	132.0
350	374	15	380	537.4	169.1
400	425.6	16	425	601	217.0
450	476.8	17	470	664.7	271.0
500	528	18	515	728.3	337.2
600	630.8	20	605	855.6	494.9

注：承口各部尺寸，根据接口形式的不同，应符合图 2(a 或 b)和表 5 或表 6 规定。

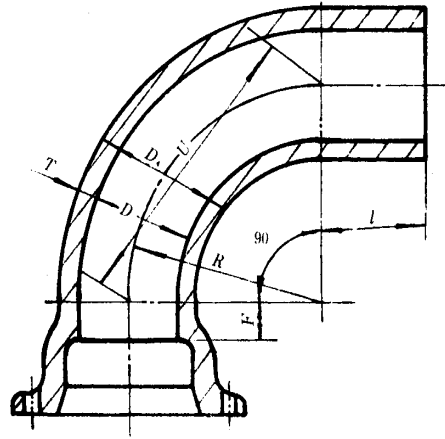


图 7 90°单承弯管
表 11

公称口径	外 径	壁 厚	各 部 尺 寸			重 量
mm						
D_g	D_e	T	R	U	l	kg
100	118	10	250	353.5	180	25.8
150	169	11	300	424.2	180	43.5
200	220	12	400	565.6	190	69.8
250	271.6	13	400	565.6	190	99.7
300	322.8	14	550	777.8	190	149.9
350	374	15	550	777.8	200	184.7
400	425.6	16	600	848.5	200	237.2
450	476.8	17	600	848.5	200	282.7
500	529	18	700	989.3	200	366.6
600	630.8	20	800	1 131.3	200	548.4

注：承、插口各部尺寸，根据接口形式的不同，应符合图 2(a、b、c、d)和表 5 或表 6 规定。

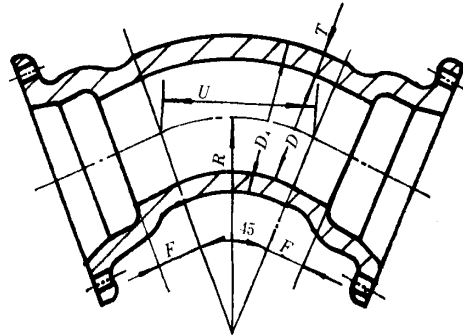


图 8 45°双承弯管

表 12

公称口径	外 径	壁 厚	各 部 尺 寸		重 量
mm					
D_e	D_o	T	R	U	kg
100	118	10	300	229.6	30.6
150	169	11	350	267.9	44.5
200	220	12	400	306.2	63.1
250	271.6	13	450	344.4	91.3
300	322.8	14	500	382.7	119.0
350	374	15	550	421	149.0
400	425.6	16	600	459.2	187.9
450	476.8	17	650	497.5	230.8
500	528	18	700	535.8	283.4
600	630.8	20	800	612.3	405.9

注：承口各部尺寸，根据接口形式的不同，应符合图 2(a 或 b)和表 5 或表 6 规定。

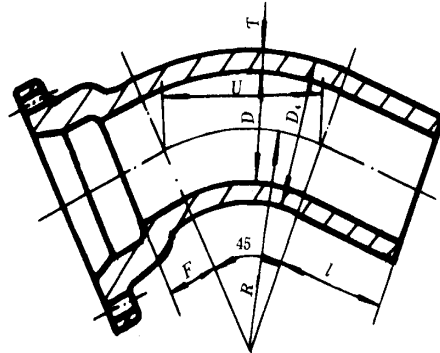


图 9 45°单承弯管
表 13

公称口径	外 径	壁 厚	各 部 尺 寸			重 量
mm						
D_e	D_o	T	R	U	l	kg
100	118	10	400	306.1	180	25.1
150	169	11	500	382.6	180	40.4
200	220	12	600	459.2	190	59.9
250	271.6	13	600	459.2	190	83.9
300	322.8	14	700	535.8	190	113.7
350	374	15	800	612.3	200	149.9
400	425.6	16	900	688.8	200	194.9
450	476.8	17	1 000	765.4	200	246.1
500	522	18	1 100	841.9	200	307.3
600	630.8	20	1 300	995.0	200	455.7

注：承、插口各部尺寸，根据接口形式的不同，应符合图 2(a、b、c、d)和表 5 或表 6 规定。

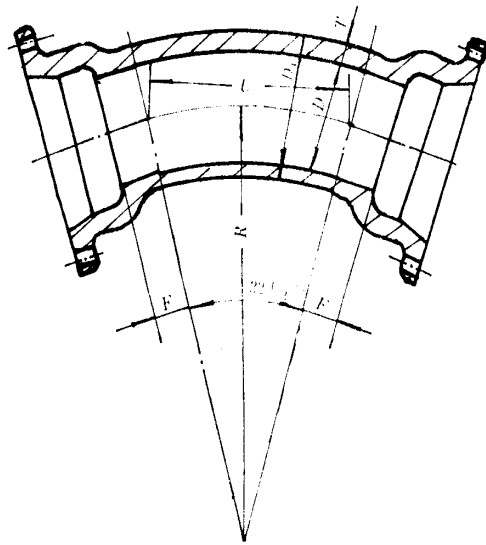


图 10 22½°双承弯管
表 14

公称口径	外 径	壁 厚	各 部 尺 寸		重 量
mm					
D_s	D_e	T	R	U	kg
100	118	10	300	117	27.5
150	169	11	350	136.6	39.1
200	220	12	400	156.1	54.2
250	271.6	13	450	175.6	77.8
300	322.8	14	500	195.1	99.8
350	374	15	550	214.6	122.7
400	425.6	16	600	234.1	152.9
450	476.8	17	650	253.1	183.6
500	528	18	700	273.1	226.3
600	630.8	20	800	312.1	319.1

注：承口各部尺寸，根据接口形式的不同，应符合图 2(a 或 b)和表 5 或表 6 规定。

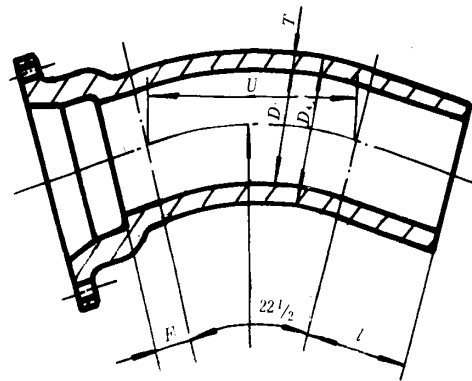


图 11 22 1/2°单承弯管
表 15

公称口径	外 径	壁 厚	各 部 尺 寸			重 量
mm						
D_e	D_i	T	R	U	l	kg
100	118	10	800	312.1	180	23.9
150	169	11	1 000	390.1	180	38.5
200	220	12	1 200	468.2	190	58.1
250	271.6	13	1 200	468.2	190	80.1
300	322.8	14	1 400	546.3	190	109.5
350	374	15	1 600	624.3	200	165.6
400	425.6	16	1 800	702.3	200	213.3
450	476.8	17	2 000	780.4	200	266.8
500	528	18	2 200	858.4	200	329.8
600	630.8	20	2 600	1 041.5	200	488.4

注：承、插口各部尺寸，根据接口形式的不同，应符合图 2(a、b、c、d)和表 5 或表 6 规定。

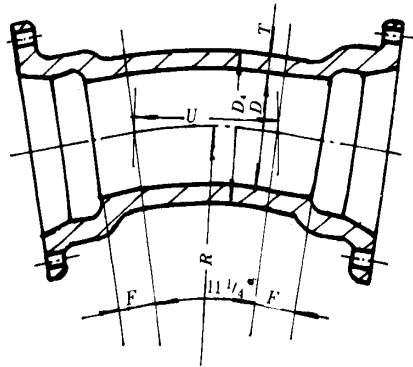


图 12 11 1/4°双承弯管
表 16

公称口径	外 径	壁 厚	各 部 尺 寸		重 量
mm.					
D_s	D_n	T	R	U	kg
100	118	10	300	58.8	26.1
150	169	11	350	68.6	36.4
200	220	12	400	78.4	49.8
250	271.6	13	450	88.2	71.1
300	322.8	14	500	98	90.2
350	374	15	550	107.8	109.5
400	425.6	16	600	117.6	132.7
450	476.8	17	650	127.4	163.1
500	528	18	700	137.2	197.8
600	630.8	20	800	156.8	275.7

注：承口各部尺寸，根据接口形式的不同，应符合图 2(a 或 b)和表 5 或表 6 规定。

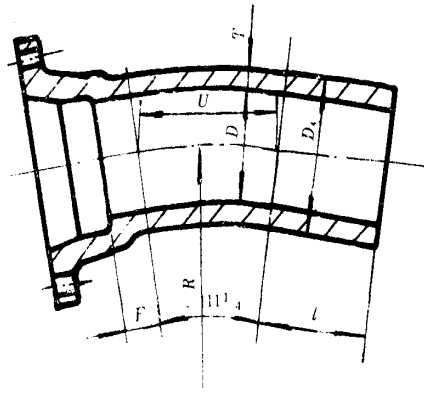


图 13 11 $\frac{1}{4}$ °单承弯管
表 17

公称口径	外 径	壁 厚	各 部 尺 寸			重 量
mm						
D_g	D_e	T	R	U	l	kg
100	118	10	3 000	588.1	180	36.9
150	169	11	3 000	588.1	180	52.3
200	220	12	4 000	784.1	190	87.4
250	271.6	13	4 000	784.1	190	117.5
300	322.8	14	4 000	784.1	190	147.8
350	374	15	4 000	980.2	200	208.6
400	425.6	16	5 000	980.2	200	233.9
450	476.8	17	5 000	980.2	200	300.5
500	528	18	6 000	1 176.2	200	394.8
600	630.8	20	6 000	1 176.2	200	531.8

注：承、插口各部尺寸，根据接口形式的不同，应符合图 2(a、b、c、d)和表 5 或表 6 规定。

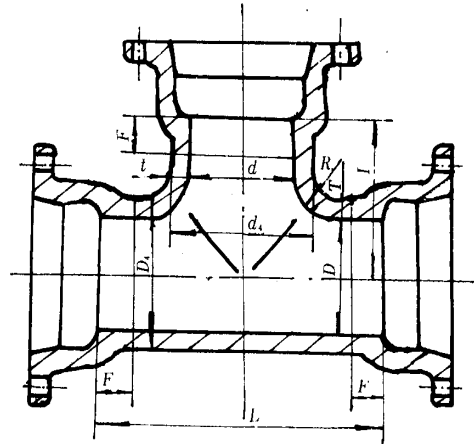


图 14 全承丁字管

表 18

公称口径		壁 厚		外 径		各 部 尺 寸			重 量						
mm															
D_g	d_g	T	t	D_e	d_e	L	I	R	kg						
100	100	10	10	118	118	240	120		41.0						
	150		11		10					169	118	310	145	20	55.0
200	150	12	11	220	169	380	180	20	78.9						
	200		12		10					220	118	170	190	85.1	
	250		13		11					271.6	169	450	205	25	108.1
250	200	13	12	271.6	220	450	215	25	114.3						
	250		13		10					271.6	118	195	225	124.6	
	300		14		11					322.8	169	520	230	30	138.3
	350		14		12					322.8	220	520	240	30	144.3
300	250	14	13	322.8	271.6	520	250	30	154.2						
	300		14		10					322.8	118	220	260	163.6	
	350		15		11					374	169	590	275	35	187.5
	400		15		12					374	220	590	285	35	196.3
350	300	15	14	374	322.8	590	285	35	205.6						
	350		15		10					374	118	220	295	177.7	
	400		15		13					374	271.6	590	275	35	187.5
	450		15		14					374	322.8	590	285	35	196.3

GB 8715—88

续表 18

公称口径		壁 厚		外 径		各 部 尺 寸			重 量
mm									
D_g	d_g	T	t	D_s	d_s	L	I	R	kg
400	200	16	12	425.6	220	660	290	35	221.7
	250		13		271.6		300		231.1
	300		14		322.8		310		239.6
	350		15		374		320		248.8
	400		16		425.6		330		261.6
450	250	17	13	476.8	271.6	730	325	40	280.7
	300		14		322.8		335		288.9
	350		15		374		345		297.5
	400		16		425.6		355		310.1
	450		17		476.8		365		323.7
500	250	18	13	528	271.6	800	350	40	340.6
	300		14		322.8		360		348.6
	350		15		374		370		356.8
	400		16		425.6		380		368.3
	450		17		476.8		390		381.5
	500		18		528		400		398.9
600	300	20	14	630.8	322.8	940	410	45	493.1
	350		15		374		420		500.6
	400		16		425.6		430		511.9
	450		17		476.8		440		523.5
	500		18		528		450		540.1
	600		20		630.8		470		578.5

注：承口各部尺寸，根据接口形式的不同，应符合图 2(a 或 b)和表 5 或表 6 规定。

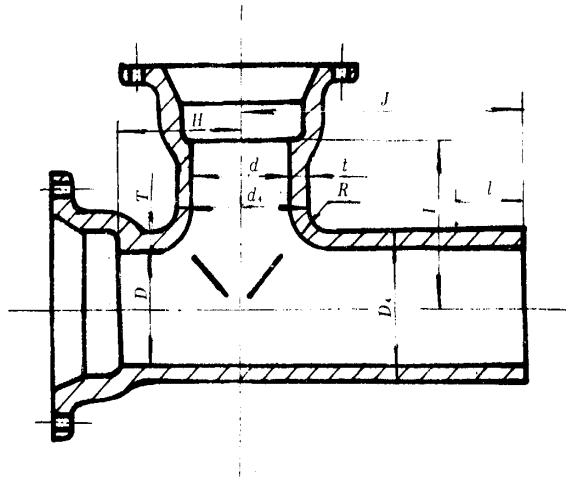


图 15 双承丁字管

表 19

公称口径		壁 厚		外 径		各 部 尺 寸				重 量
mm										
D_g	d_g	T	t	D_s	d_s	H	l	R	J	kg
100	100	10	10	118	118	180	160	50	500	51.1
	150		11						11	169
200	100	12	10	220	118	225	230	50	510	89.5
	150		11		169		250	60	590	102.2
	200		12		220		250	60	590	111.6
250	100	13	10	271.6	118	225	280	50	570	120.3
	150		11		169		280	60	570	127.7
	200		12		220		300	60	600	140.2
	250		13		271.6		300	60	600	154.2
300	100	14	10	322.8	118	240	280	50	570	147.4
	150		11		169		280	60	570	154.4
	200		12		220		300	60	600	167.1
	250		13		271.6		300	70	600	186.0
350	300	15	14	374	322.8	360	340	70	720	252.3
	200		12		220		310	60	610	201.6
	250		13		271.6		360	70	720	240.7
	350		15		374		360	70	720	265.9

GB 8715—88

续表 19

公称口径		壁 厚		外 径		各 部 尺 寸				重 量 kg
mm										
D_g	d_g	T	t	D_s	d_s	H	l	R	J	kg
400	200	16	12	425.6	220	290	350	70	650	252.5
	250		13		271.6	410	390	70	780	300.6
	300		14		322.8	410	390	80	780	312.6
	350		15		374	410	390	80	780	326.3
	400		16		425.6	410	390	90	780	344.4
450	250	17	13	476.8	271.6	330	380	80	680	312.2
	300		14		322.8	440	420	80	820	371.1
	350		15		374	440	420	80	820	384.8
	400		16		425.6	440	420	90	820	402.5
	450		17		476.8	440	420	90	820	419.2
500	250	18	13	528	271.6	340	410	80	680	361.1
	300		14		322.8	480	460	80	850	426.1
	350		15		374	480	460	80	850	454.6
	400		16		425.6	480	460	90	850	471.8
	450		17		476.8	480	460	90	850	488.6
	500		18		528	480	460	100	850	510.4
600	300	20	14	630.8	322.8	410	490	90	760	519.1
	350		15		374	550	530	90	920	619.2
	400		16		425.6	550	530	90	920	636.6
	450		17		476.8	550	530	100	920	652.4
	500		18		528	550	530	100	920	673.9
	600		20		630.8	550	530	110	920	720.4

注：承、插口各部尺寸，根据接口形式的不同，应符合图 2(a、b、c、d)和表 5 或表 6 规定。

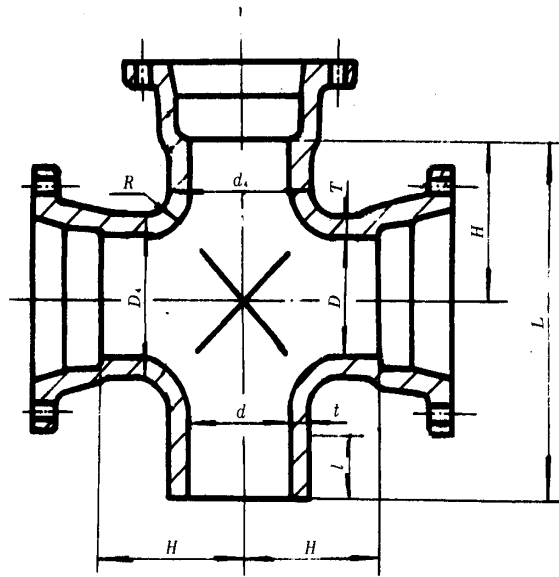


图 16 三承十字管
表 20

公称口径		壁 厚		外 径		各 部 尺 寸			重 量	
mm										
D_g	d_g	T	t	D_s	d_s	H	L	R	kg	
100	100	10	10	118	118	120	620	20	51.8	
	150		11		169		118			155
200	100	12	10	220	118	170	680	20	83.9	
	150		11		169		180		770	97.6
	200		12		220		190		780	112.2
250	100	13	10	271.6	118	195	765	25	114.0	
	150		11		169		205		775	125.0
	200		12		220		215		815	140.5
	250		13		271.6		225		825	159.7
300	100	14	10	322.8	118	220	790	30	143.7	
	150		11		169		230		800	154.3
	200		12		220		240		840	169.1
	250		13		271.6		250		850	187.5
	300		14		322.8		260		860	206.6

GB 8715—88

续表 20

公称口径		壁 厚		外 径		各 部 尺 寸			重 量
mm									
D_g	d_g	T	t	D_e	d_e	H	L	R	kg
350	200	15	12	374	220	265	875	35	201.6
	250		13		271.6	275	995		228.0
	300		14		322.8	285	1 005		248.6
	350		15		374	295	1 015		270.6
400	200	16	12	425.6	220	290	940	35	246.4
	250		13		271.6	300	1 080		274.2
	300		14		322.8	310	1 090		295.1
	350		15		374	320	1 100		318.0
	400		16		425.6	330	1 110		345.5
450	250	17	13	476.8	271.6	325	1 005	40	314.2
	300		14		322.8	335	1 155		345.9
	350		15		374	345	1 165		368.4
	400		16		425.6	355	1 175		396.1
	450		17		476.8	365	1 185		426.0
500	250	18	13	528	271.6	350	1 030	40	372.2
	300		14		322.8	360	1 210		406.1
	350		15		374	370	1 220		428.3
	400		16		425.6	380	1 230		455.0
	450		17		476.8	390	1 240		484.6
	500		18		528	400	1 250		520.8
600	300	20	14	630.8	322.8	410	1 170	45	536.6
	350		15		374	420	1 340		574.4
	400		16		425.6	430	1 350		601.4
	450		17		476.8	440	1 360		629.9
	500		18		528	450	1 370		665.9
	600		20		630.8	470	1 390		746.0

注：承、插口各部尺寸，根据接口形式的不同，应符合图 2(a、b、c、d)和表 5 或表 6 规定。

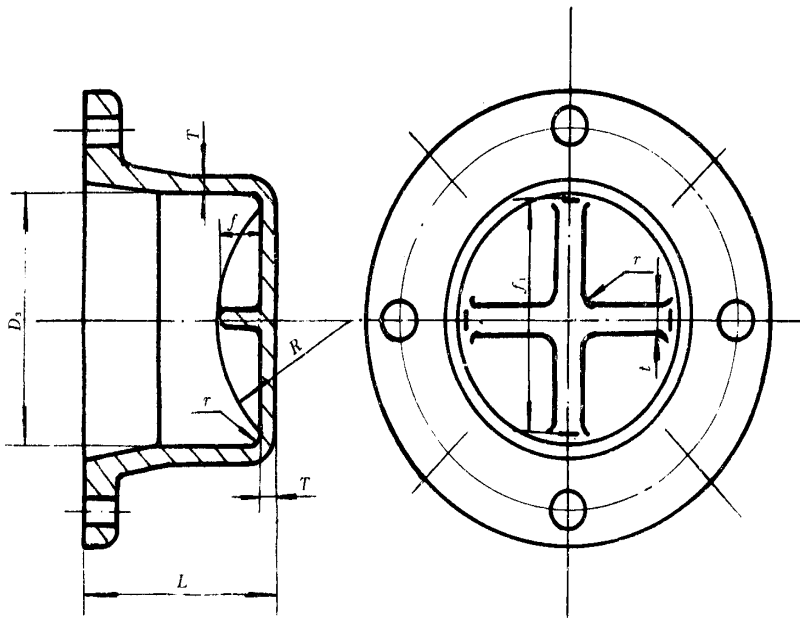


图 17 插堵

表 21

公称口径	壁厚	各部尺寸				重量
		mm				
D_s	T	L	f_1	f	t	kg
100	10	117	—	—	—	13.4
150	11	123	—	—	—	19.4
200	12	125	—	—	—	26.4
250	13	131	—	—	—	37.9
300	14	133	—	—	—	48.7
350	15	139	320	27	17	61.3
400	16	140	370	29	18	77.1
450	17	146	410	31	19	94.1
500	18	147	450	33	20	114.7
600	20	153	550	35	21	190.4

注：承口各部尺寸，根据接口形式的不同，应符合图 2(a 或 b)和表 5 或表 6 规定。 r 值为铸造圆角。

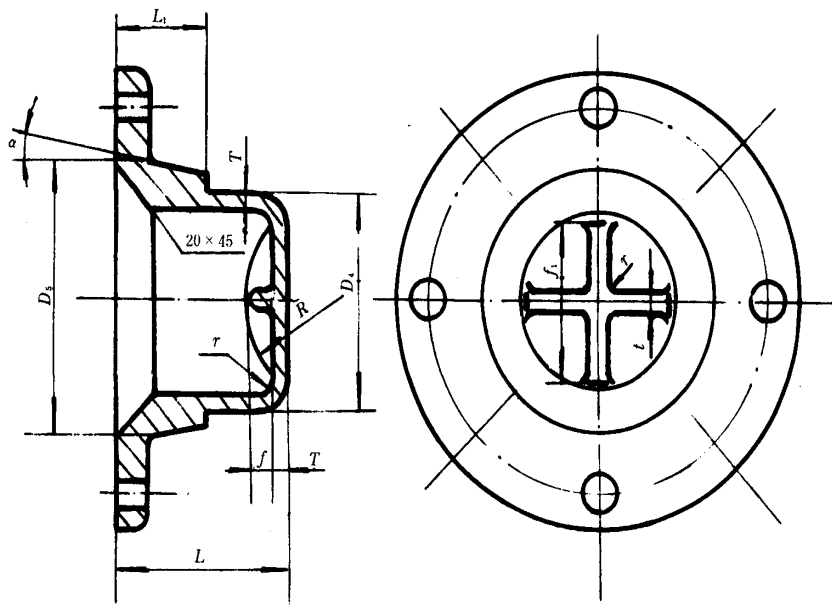


图 18 承堵
表 22

公称口径	壁厚	各部尺寸							重量
		mm							
D_2	T	D_1	D_2	L	L_1	f	f_1	t	kg
100	10	118	145	105	55	—	—	—	8.9
150	11	169	196	110	55	—	—	—	11.9
200	12	220	247	110	55	—	—	—	17.7
250	13	271.6	299	115	55	—	—	—	24.8
300	14	322.8	350	120	55	—	—	—	33.2
350	15	374	404	125	55	27	320	17	49.1
400	16	425.6	455	125	55	29	370	18	62.2
450	17	476.8	506	130	55	31	410	19	76.3
500	18	528	558	130	55	33	450	20	91.0
600	20	630.8	660	130	55	35	550	21	132.8

注：法兰及孔眼尺寸，根据接口形式的不同，应符合图 2(a 或 b)和表 5 或表 6 规定。其 α 值：X 型接口为 15° ，N 型及 N₁ 型接口为 10° 。 r 值为铸造圆角。

GB 8715—88

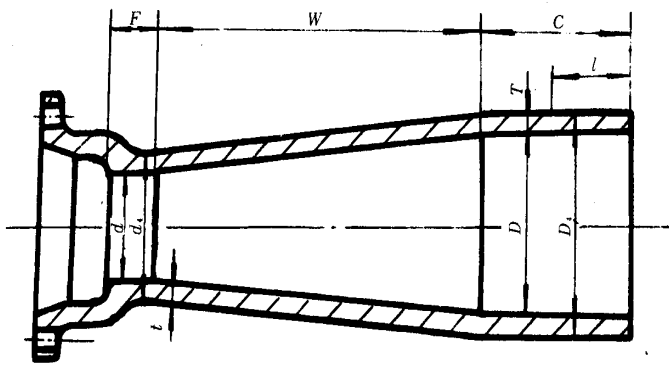


图 19 插承渐缩管

表 23

公称口径		壁 厚		外 径		各 部 尺 寸				重 量	
mm											
D_g	d_g	T	t	D_1	d_1	F	W	C	l	kg	
150	100	11	10	169	118	75	300	200	180	30.6	
200	100	12	10	220	118	75	300	200	190	36.5	
	150		11		169					43.3	
250	100	13	10	271.6	118	75	400	200	190	48.2	
	150		11		169					55.9	
	200		12		220					77	62.9
300	100	14	10	322.8	118	75	400	200	190	56.5	
	150		11		169					75	64.4
	200		12		220					77	74.4
	250		13		271.6					83	88.9
350	150	15	11	374	169	75	400	200	200	73.6	
	200		12		220					77	83.8
	250		13		271.6					83	98.4
	300		14		322.8					85	112.3
400	150	16	11	425.6	169	75	500	220	200	95.9	
	200		12		220					77	107.3
	250		13		271.6					83	123.2
	300		14		322.8					85	138.5
	350		15		374					87	153.1
450	200	17	12	476.8	220	77	500	230	200	121.8	
	250		13		271.6					83	137.9
	300		14		322.8					85	153.4
	350		15		374					87	168.1
	400		16		425.6					89	187.8
500	250	18	13	528	271.6	83	500	230	200	151.9	
	300		14		322.8					85	167.7
	350		15		374					87	182.6
	400		16		425.6					89	202.5
	450		17		476.8					91	223.7
600	300	20	14	630.8	322.8	85	500	230	200	199.1	
	350		15		374					87	214.4
	400		16		425.6					89	234.7
	450		17		476.8					91	256.3
	500		18		528					97	281.3

注：承、插口各部尺寸，根据接口形式的不同，应符合图 2(a、b、c、d)和表 5 或表 6 规定。

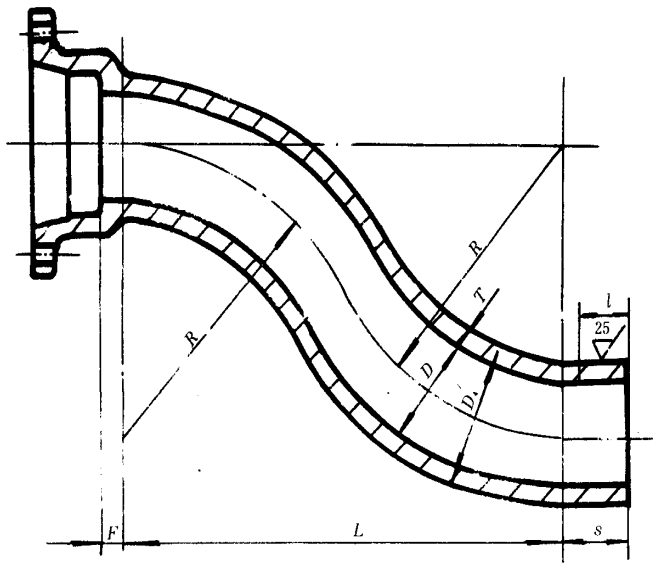


图 20 乙字管
表 24

公称口径	外径	壁厚	各部尺寸				重量
			mm				
D_s	D_i	T	R	s	F	L	kg
100	118	10	200	180	75	346.4	28.6
150	169	11	250	200	75	433	47.6
200	220	12	300	250	77	519.6	72.6
250	271.6	13	300	250	83	519.6	99.6
300	322.8	14	300	250	85	519.6	126.9
350	374	15	350	250	87	606.2	168.8
400	425.6	16	400	250	89	692.8	221.7
450	476.3	17	450	250	91	779.4	282.7
500	528	18	500	250	97	866	355.7
600	630.8	20	600	250	101	1 039.2	557.7

注：承、插口各部尺寸，根据接口形式的不同，应符合图 2(a、b、c、d)和表 5 或表 6 规定。

GB 8715—88

附加说明：

本标准由冶金工业部情报标准研究总所提出。

本标准由赤峰铸造厂、中国市政工程华北设计院、赤峰管件厂、赤峰煤气管件厂共同负责起草。

本标准主要起草人卜昭鹏、陈文澜、张秉才、王启、林子孟、郭裕民、朱国忠。

本标准水平等级标记 GB 8715—88 I