



中华人民共和国国家标准

GB/T 24184—2009

烧结熔剂用高钙脱硫渣

High calcium hot melt slag after desulphurization for sintering flux

2009-06-25 发布

2010-04-01 实施



中华人民共和国国家质量监督检验检疫总局
中国国家标准化管理委员会

发布

前 言

本标准的某些内容有可能涉及专利。本标准的发布机构不应承担识别这些专利的责任。

本标准由中国钢铁工业协会提出。

本标准由全国钢标准化技术委员会归口。

本标准主要起草单位：马鞍山钢铁股份有限公司、冶金工业信息标准研究院。

本标准主要起草人：夏征宇、陈广言、刘玉兰、仇金辉、金俊、侯江、叶平。

烧结熔剂用高钙脱硫渣

1 范围

本标准规定了烧结熔剂用高钙脱硫渣(以下简称高钙脱硫渣)的技术要求、试验方法、检验规则、运输、贮存与质量证明书。

本标准适用于以钙基脱硫剂的铁水炉外脱硫工艺产生的高钙脱硫渣。

2 规范性引用文件

下列文件中的条款通过本标准的引用而成为本标准的条款。凡是注日期的引用文件,其随后所有的修改单(不包括勘误的内容)或修订版均不适用于本标准,然而,鼓励根据本标准达成协议的各方研究是否可使用这些文件的最新版本。凡是不注日期的引用文件,其最新版本适用于本标准。

GB/T 2007.1	散装矿产品取样、制样通则	手工取样方法
GB/T 2007.2	散装矿产品取样、制样通则	手工制样方法
GB/T 2007.7	散装矿产品取样、制样通则	粒度测定方法 手工筛分法
GB/T 3286.1	石灰石、白云石的化学分析方法	氧化钙量和氧化镁量的测定
GB/T 3286.2	石灰石、白云石的化学分析方法	二氧化硅量的测定
GB/T 3286.6	石灰石、白云石的化学分析方法	磷量的测定
GB/T 3286.7	石灰石、白云石的化学分析方法	硫量的测定

3 术语和定义

本标准采用下列术语和定义。

3.1

烧结熔剂用高钙脱硫渣 high calcium hot melt slag after desulphurization for sintering flux
以钙基脱硫剂的铁水炉外脱硫工艺产生的高钙脱硫渣称为烧结熔剂用高钙脱硫渣。

4 技术要求

4.1 化学成分

高钙脱硫渣化学成分应符合表1的规定。

表1 高钙脱硫渣的化学成分(质量分数)

%

项目	CaO	MgO	SiO ₂	P	S
指标	≥53.0	≤3.0	≤12.0	≤0.15	≤3.00

4.2 粒度要求

高钙脱硫渣的粒度范围应符合表2的规定。

表2 高钙脱硫渣的粒度范围

粒度规格/mm	最大粒度/mm	波动范围
0~5	8	0~5 mm 部分≥85.0%

4.3 高钙脱硫渣中不得混入其他外来杂物。

GB/T 24184—2009

5 试验方法

- 5.1 取样和制样方法按 GB/T 2007.1 和 GB/T 2007.2 的规定进行。
- 5.2 氧化钙、氧化镁含量的测定按 GB/T 3286.1 的规定进行。
- 5.3 氧化硅含量的测定按 GB/T 3286.2 的规定进行。
- 5.4 磷含量的测定按 GB/T 3286.6 的规定进行。
- 5.5 硫含量的测定按 GB/T 3286.7 的规定进行。
- 5.6 粒度测定按 GB/T 2007.7 的规定进行。

6 检验规则

- 6.1 产品的质量由供方负责检验,每 500 t 为一检验批,不足 500 t 亦为一检验批。检验结果应符合本标准第 4 章的要求。
- 6.2 检验项目:粒度、氧化钙、氧化镁、二氧化硅、磷、硫。

7 运输、贮存与质量证明书

- 7.1 高钙脱硫渣在运输与贮存过程中应避免混入杂质,并应符合环境保护的有关规定。
 - 7.2 质量证明书的内容包括:
 - a) 产品名称;
 - b) 生产单位与批号;
 - c) 证明书编号与日期;
 - d) 质量检验结果;
 - e) 检验人员。
-

中华人民共和国
国家标准
烧结熔剂用高钙脱硫渣
GB/T 24184—2009

*

中国标准出版社出版发行
北京复兴门外三里河北街16号
邮政编码:100045

网址 www.spc.net.cn

电话:68523946 68517548

中国标准出版社秦皇岛印刷厂印刷

各地新华书店经销

*

开本 880×1230 1/16 印张 0.5 字数 4 千字

2009年10月第一版 2009年10月第一次印刷

*

书号: 155066·1-38920 定价 14.00 元

如有印装差错 由本社发行中心调换

版权专有 侵权必究

举报电话:(010)68533533



GB/T 24184-2009