中华人民共和国国家标准

UDC 621.741.2
/.3:003.62

GB 5612—85

铸铁牌号表示方法

Code for representing cast iron

1 铸铁牌号表示方法

1.1 各种铸铁代号

各种铸铁代号，由表示该铸铁特征的汉语拼音字的第一个大写正体字母组成，当两种铸铁名称的代号字母相同时，可在该大写正体字母后加小写正体字母来区别，同一名称铸铁，需要细分时，取其细分特点的汉语拼音字第一个大写正体字母，排列在后面。其代号见附录A（补充件）。

1.2 元素符号、名义含量及机械性能

合金化元素符号用国际化学元素符号表示，混合稀土元素符号用“R”表示。含量及机械性能用阿拉伯数字表示。

1.2.1 在牌号中常规碳、硅、锰、硫、磷元素，一般不标注，有特殊作用时，才标注其元素符号及含量。

1.2.2 合金化元素的含量大于或等于1 %时，用整数表示，小于1 %时，一般不标注，只有对该合金特性有较大影响时，才予标注。

1.2.3 合金化元素按其含量递减次序排列，含量相等时按元素符号的字母顺序排列。

1.2.4 牌号中含量的修约规则按GB 1.1—81《标准化工作导则 编写标准的一般规定》附录C。

1.2.5 牌号中代号后面的一组数字，表示抗拉强度值；有两组数字时，第一组表示抗拉强度值，第二组表示延伸率值，两组数字间用“-”隔开。

1.2.6 当牌号中标注元素符号及含量还需标注抗拉强度时，抗拉强度值置于元素符号及含量之后，之间用“-”隔开。

2 示例

a. QT 400-17

- 17：延伸率（%）
- 400：抗拉强度（N/mm²）
- QT：球墨铸铁代号

b. STSi15Mo4Cu

- Cu：铜的元素符号
- 4：钼的名义百分含量
- Mo：钼的元素符号
- 15：硅的名义百分含量
- Si：硅的元素符号
- ST：耐蚀铸铁代号

国家标准局1985-11-25发布　　1986-08-01实施

c. MTCu1PTi-15

- 15 — 抗拉强度（N/mm^2）
- Ti — 钛的元素符号
- P — 磷的元素符号
- 1 — 铜的名义百分含量
- Cu — 铜的元素符号
- MT — 耐磨铸铁代号

附 录 A
铸铁名称、代号及牌号表示方法
（补充件）

各种铸铁名称、代号及牌号表示方法实例，如下表所示。

铸 铁 名 称	代 号	牌号表示方法实例
灰铸铁	HT	HT100
蠕墨铸铁	RuT	RuT400
球墨铸铁	QT	QT400-17
黑心可锻铸铁 白心可锻铸铁 珠光体可锻铸铁	KTH KTB KTZ	KTH300-06 KTB350-04 KTZ450-06
耐磨铸铁	MT	MTCu1PTi-150
抗磨白口铸铁 抗磨球墨铸铁	KmTB KmTQ	KmTBMn5Mo2Cu KmTQMn6
冷硬铸铁	LT	LTCrMoR
耐蚀铸铁 耐蚀球墨铸铁	ST STQ	STSi15R STQAl5Si5
耐热铸铁 耐热球墨铸铁	RT RTQ	RTCr2 RTQAl6
奥氏体铸铁	AT	—

附加说明：

本标准由中华人民共和国机械工业部提出，由机械工业部沈阳铸造研究所归口。

本标准由机械工业部沈阳铸造研究所等单位负责起草。

本标准自实施之日起GB 976—67《灰铸铁件分类及技术条件》中“一、分类及牌号”和GB 978—67《可锻铸铁件分类及技术条件》中“一、分类”作废。

本标准主要起草人张效孔、连金江、王琥。