



中华人民共和国国家标准

GB 7963—87
ISO 2740—73

烧结金属材料 (不包括硬质合金)拉伸试样

Sintered metal materials (excluding hardmetal)
—Tensile test pieces

1987-06-26发布

1988-03-01实施

国家标准局 发布

中 华 人 民 共 和 国
国 家 标 准
烧结金属材料
(不包括硬质合金)拉伸试样
GB 7963—87

*

中国标准出版社出版
(北京复外三里河)
中国标准出版社北京印刷厂印刷
新华书店北京发行所发行 各地新华书店经售
版权专有 不得翻印

*

开本 880×1230 1/16 印张 1/4 字数 4 000
1988年 2 月第一版 1988年 2 月第一次印刷
印数 1—3 000

*

书号: 15169·1-5412 定价 0.15 元

*

标 目 85—28

烧结金属材料 (不包括硬质合金)拉伸试样

Sintered metal materials(excluding
hard metal) — Tensile test pieces

UDC 669.492.8
:620.172

GB 7963—87
ISO 2740—73

本标准规定了除硬质合金以外的各种烧结金属材料拉伸试样的形状和尺寸。试样可直接由粉末压制和烧结制成,也可由烧结制品经机加工制成。

本标准等同采用国际标准ISO 2740—73《烧结金属材料(不包括硬质合金)——拉伸试样》。

1 试样形状和尺寸

1.1 扁平试样

由金属粉未经压制和烧结制成的扁平试样,其形状和尺寸由成形模具的模腔而定。模腔的形状和尺寸如图1和表1所示。试样厚度为5.4~6.0mm,标距间的厚度变化不大于0.04mm。试样表面粗糙度为正常条件下的压制和烧结状态或后续处理状态,一般 R_a 不大于 $2.5\mu m$ 。

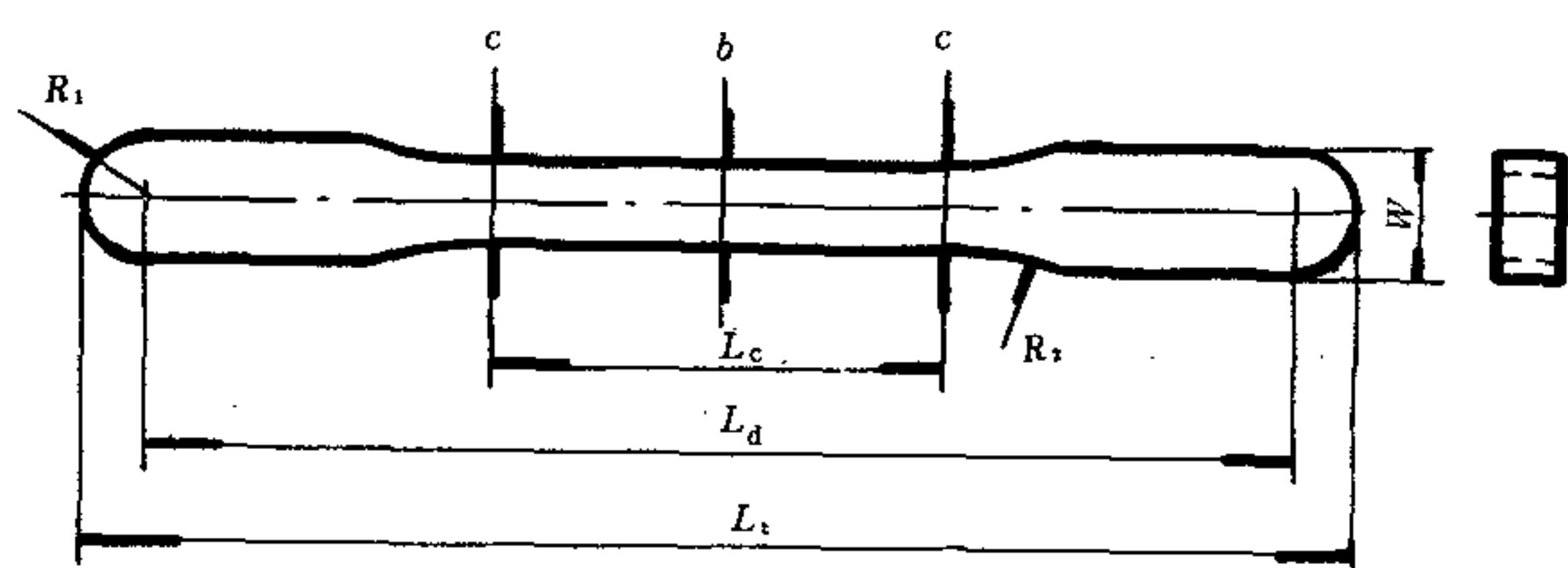


图1 模腔形状

表1

mm							
b	c	L_c	L_d	L_t	W	R_1	R_2
5.7 ± 0.02	$b + 0.25$	32	81.0 ± 0.5	89.7 ± 0.5	8.7 ± 0.2	4.35	25

1.2 圆柱试样

机加工后的圆柱试样的形状和基本尺寸如图2和表2所示。试样表面粗糙度 R_a 不大于 $2.5\mu m$ 。

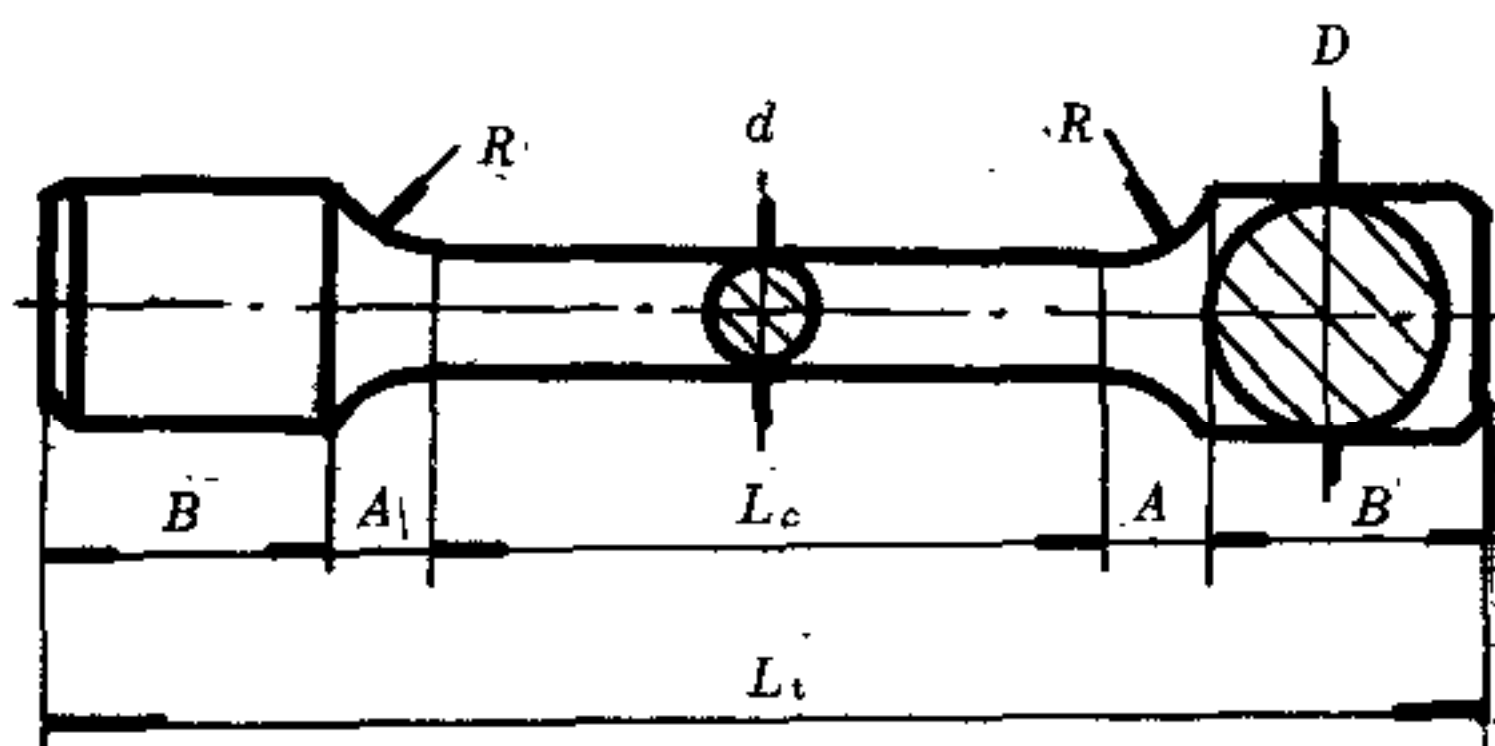


图 2 圆柱试样
表 2

mm						
d	L_c	L_1	A	B	R	D
5 ± 0.05	30 ± 0.5	65 ± 1	4.5	13	5	12

2 成形模具

2.1 模具材料

扁平试样成形模具的阴模材料，最好用硬质合金。其他材料制作的阴模，其硬度HRC不低于62。

2.2 粗糙度

成形模具工作面的粗糙度 R_a 不大于 $0.63\mu m$ 。

附加说明：

本标准由冶金工业部钢铁研究总院和北京市粉末冶金研究所负责起草。
本标准主要起草人郑淑英、许晓燕、田淑岩、陈维、姜振春。

版权专有 不得翻印

*

书号：15169·1-5412

定价：0.15 元

*

标 目 85—28