

ICS 77.120.10  
H 12



# 中华人民共和国国家标准

GB/T 20975.1—2007

## 铝及铝合金化学分析方法 第1部分:汞含量的测定 冷原子吸收光谱法

Chemical analysis methods of aluminium and aluminium alloys—  
Part 1:Determination of mercury content—  
Cold atomic absorption spectrometric method

2007-04-30 发布

2007-11-01 实施



中华人民共和国国家质量监督检验检疫总局  
中国国家标准化管理委员会 发布

## 前　　言

GB/T 20975—2007《铝及铝合金化学分析方法》分为 25 部分：

- 第 1 部分：汞含量的测定　冷原子吸收光谱法
- 第 2 部分：砷含量的测定　钼蓝分光光度法
- 第 3 部分：铜含量的测定　新亚铜灵分光光度法、火焰原子吸收光谱法
- 第 4 部分：铁含量的测定　邻二氮杂菲分光光度法
- 第 5 部分：硅含量的测定　钼蓝分光光度法、重量法
- 第 6 部分：镍含量的测定　火焰原子吸收光谱法
- 第 7 部分：锰含量的测定　高碘酸钾分光光度法
- 第 8 部分：锌含量的测定　火焰原子吸收光谱法、EDTA 滴定法
- 第 9 部分：锂含量的测定　火焰原子吸收光谱法
- 第 10 部分：锡含量的测定　苯基荧光酮分光光度法
- 第 11 部分：铅含量的测定　火焰原子吸收光谱法
- 第 12 部分：钛含量的测定　二安替吡啉甲烷分光光度法、过氧化氢分光光度法
- 第 13 部分：钒含量的测定　苯甲酰苯胲分光光度法
- 第 14 部分：镍含量的测定　丁二酮肟分光光度法、火焰原子吸收光谱法
- 第 15 部分：硼含量的测定　离子选择电极法
- 第 16 部分：镁含量的测定　火焰原子吸收光谱法、CDTA 滴定法
- 第 17 部分：锶含量的测定　火焰原子吸收光谱法
- 第 18 部分：铬含量的测定　萃取分离-二苯基碳酰二肼光度法、火焰原子吸收光谱法
- 第 19 部分：锆含量的测定　二甲酚橙分光光度法
- 第 20 部分：镓含量的测定　丁基罗丹明 B 分光光度法
- 第 21 部分：钙含量的测定　火焰原子吸收光谱法
- 第 22 部分：铍含量的测定　依莱铬氰兰 R 分光光度法
- 第 23 部分：锑含量的测定　碘化钾分光光度法
- 第 24 部分：稀土总含量的测定　三溴偶氮胂分光光度法、草酸盐重量法
- 第 25 部分：电感耦合等离子体原子发射光谱法

本部分为 GB/T 20975 的第 1 部分。

本部分由中国有色金属工业协会提出。

本部分由全国有色金属标准化技术委员会归口并负责解释。

本部分由广州有色金属研究院负责起草。

本部分由国家重有色金属质量监督检验中心、湖南株冶火炬金属股份有限公司参加起草。

本部分主要起草人：刘天平、戴凤英、麦丽碧、张永进、陈殿耿、严伟强、袁玉霞、张威。

# 铝及铝合金化学分析方法

## 第1部分:汞含量的测定

### 冷原子吸收光谱法

#### 1 范围

本部分规定了纯铝中汞含量的测定方法。

本部分适用于纯铝中汞含量的测定,测定范围:0.000 1%~0.010%。

#### 2 方法提要

试料以盐酸-硝酸混合酸溶解,用氯化亚锡将溶液中的二价汞还原成金属汞,在冷原子吸收测汞仪上于波长253.7 nm处测量汞蒸气的吸光度。

#### 3 试剂

3.1 硝酸( $\rho 1.42 \text{ g/mL}$ ):优级纯。

3.2 盐酸( $\rho 1.19 \text{ g/mL}$ ):优级纯。

3.3 混合酸:硝酸(3.1)、盐酸(3.2)、水,以1+3+4体积比例混合。

3.4 重铬酸钾溶液(25 g/L)。

3.5 硝酸-重铬酸钾溶液:称取0.5 g重铬酸钾,用水溶解后加入50 mL硝酸(3.1),移入1 000 mL容量瓶中,以水稀释至刻度,混匀。

3.6 氯化亚锡溶液(200 g/L):称取20 g氯化亚锡( $\text{SnCl}_2 \cdot 2\text{H}_2\text{O}$ ),溶于20 mL盐酸(3.2),移入100 mL容量瓶中,用水稀释至刻度,混匀。

3.7 汞标准贮存溶液:称取0.135 4 g预先经硅胶干燥器充分干燥过的二氯化汞( $w(\text{HgCl}_2) \geq 99.95\%$ ),加入5 mL硝酸(3.1)及少量水,微热溶解后,移入1 000 mL容量瓶中,用硝酸-重铬酸钾溶液(3.5)稀释至刻度,混匀。此溶液1 mL含100  $\mu\text{g}$ 汞。

3.8 汞标准溶液:移取10.00 mL汞标准贮存溶液(3.7)于100 mL容量瓶中,用硝酸-重铬酸钾溶液(3.5)稀释至刻度,混匀。此溶液1 mL含10  $\mu\text{g}$ 汞。

3.9 汞标准溶液:移取2.00 mL汞标准溶液(3.8)于200 mL容量瓶中,用硝酸-重铬酸钾溶液(3.5)稀释至刻度,混匀。此溶液1 mL含0.1  $\mu\text{g}$ 汞。

#### 4 仪器

冷原子吸收测汞仪。

#### 5 试样

厚度不大于1 mm的碎屑。

#### 6 分析步骤

##### 6.1 试料

按表1称取试样,精确至0.000 1 g。

表 1

汞的质量分数/%	试料质量/g	定容体积/mL	分取试液体积/mL
0.0001~0.0005	0.5	50	10.00
>0.0005~0.002	0.2	50	5.00
>0.002~0.005	0.1	50	5.00
>0.005~0.010	0.1	50	2.00

## 6.2 测定次数

独立进行两次测定，取其平均值。

### 6.3 空白试验

随同试料做空白试验。

#### 6.4 测定

6.4.1 称取试料(6.1)置于150 mL烧杯中,加入15 mL混合酸(3.3),盖上表皿,待剧烈反应停止后移至低温电炉上加热,使试样完全溶解,继续加热驱除氮的氧化物,取下,冷却。加入0.5 mL重铬酸钾溶液(3.4),摇匀,移入50 mL容量瓶中,用水稀释至刻度,混匀。

6.4.2 根据试料中汞含量,按表1分取试液于50 mL容量瓶中,加入10 mL混合酸(3.3),再加入0.5 mL重铬酸钾溶液(3.4),用水稀释至刻度,混匀。

6.4.3 移取 10.0 mL 试液(6.4.2)放入汞还原瓶中,加入 1.0 mL 氯化亚锡溶液(3.6),迅速盖上还原瓶磨口塞,接通测汞仪气路,测量吸光度,记录最大显示值(每次测定前仪器均应调零)。试液吸光度减去随同试验所作的空白试验溶液的吸光度,从工作曲线上查出相应的汞浓度。

### 6.5 工作曲线的绘制

6.5.1 移取 0 mL, 0.50 mL, 1.00 mL, 2.00 mL, 3.00 mL, 4.00 mL, 5.00 mL 汞标准溶液(3.9), 分别置于一组 50 mL 容量瓶中, 加入 10 mL 混合酸(3.3), 然后加入 0.5 mL 重铬酸钾溶液(3.4), 用水稀释至刻度, 混匀。

6.5.2 移取 10.0 mL 系列标准溶液(6.5.1)放入汞还原瓶中,加入 1.0 mL 氯化亚锡溶液(3.6),迅速盖上还原瓶磨口塞,接通测汞仪气路,与试料相同测量条件下测量吸光度,记录最大显示值(每次测定前仪器均应调零)。以汞浓度为横坐标,以标准溶液的吸光度减去空白溶液的吸光度为纵坐标,绘制工作曲线。

## 7 分析结果的计算

按公式(1)计算汞的质量分数  $w(\text{Hg})(\%)$ :

式中：

*c*——自工作曲线上查得汞的浓度,单位为微克每毫升( $\mu\text{g/mL}$ );

$V_0$ —一定容体积,单位为毫升(mL);

$V_1$ —分取试液体积,单位为毫升(mL);

$V_2$ —试液总体积,单位为毫升(mL);

$m$ ——试料的质量, 单位为克(g)

## 8 精密度

8.1 重复性

在重复性条件下获得的两次测试结果的测定值，在以下给出的平均值范围内，这两个测试结果的绝

## GB/T 20975.1—2007

对差不超过重复性限( $r$ )，超过重复性限( $r$ )的情况不超过5%，重复性限( $r$ )按表2中数据采用线性内插法求得：

表 2

汞的质量分数/%	重复性限/%
0.000 8	0.000 10
0.002 5	0.000 18
0.006 0	0.000 24

## 8.2 允许差

实验室之间分析结果的差值应不大于表3所列允许差。

表 3

汞的质量分数/%	允许差/%
0.000 1~0.000 5	0.000 05
>0.000 5~0.002 0	0.000 2
>0.002 0~0.005 0	0.000 5
>0.005 0~0.010	0.001

## 9 质量控制

在分析时，应用标准样品或控制样品进行校核，或每年至少用标准样品或控制样品对分析方法校核一次。当过程失控时，应找出原因。纠正错误后，重新进行校核。

中华人民共和国

国家标准

铝及铝合金化学分析方法

第1部分：汞含量的测定

冷原子吸收光谱法

GB/T 20975.1—2007

\*

中国标准出版社出版发行  
北京复兴门外三里河北街16号

邮政编码：100045

网址 www.spc.net.cn

电话：68523946 68517548

中国标准出版社秦皇岛印刷厂印刷  
各地新华书店经销

\*

开本 880×1230 1/16 印张 0.5 字数 7千字  
2007年9月第一版 2007年9月第一次印刷

\*

书号：155066·1-29854 定价 10.00 元

如有印装差错 由本社发行中心调换

版权专有 侵权必究

举报电话：(010)68533533



GB/T 20975.1—2007