



中华人民共和国国家标准

GB/T 14984.2—2010
代替 GB/T 14984—1994 中相应部分

铁合金 术语 第2部分：取样和制样

Ferroalloys—Vocabulary—Part 2: Sampling and sample preparation

(ISO 8954.2:1990, MOD)

2010-09-02 发布

2011-06-01 实施



中华人民共和国国家质量监督检验检疫总局
中国国家标准化管理委员会

发布

前 言

GB/T 14984《铁合金 术语》分为三个部分：

- 第 1 部分：材料；
- 第 2 部分：取样和制样；
- 第 3 部分：筛分。

本部分为第 2 部分。

本部分修改采用 ISO 8954-2:1990《铁合金—术语—第 2 部分：取样和制样》(英文版)。

本部分根据 ISO 8954-2:1990 重新起草。在附录 A 中列出了本部分条款和国际标准条款的对照一览表,有关技术差异已编入正文中,并在它们所涉及的条款的页边空白处用垂直单线标识,在附录 B 中给出了技术性差异及其原因的一览表以供参考。

本部分与国际标准比较,还做了下列编辑性修改：

- “本国际标准”一词改为“本部分”；
- 用小数点“.”代替作为小数点的逗号“,”；
- 删除国际标准的前言和参考文献。

本部分代替 GB/T 14984—1994《铁合金术语》中相应部分。

本部分与 GB/T 14984—1994 相比,主要在以下方面进行了修订：

- 删除了通用术语和铁合金产品术语；
- 删除了铁合金筛分的术语；
- 增加了缩分术语。

本部分附录 A 和附录 B 为资料性附录。

本部分由中国钢铁工业协会提出。

本部分由全国生铁及铁合金标准化技术委员会归口。

本部分起草单位：中钢集团吉林铁合金股份有限公司、冶金工业信息标准研究院、首钢总公司。

本部分主要起草人：刘宪成、王爽、孙岩铎、史万利、马勤、张瑞香、陈自斌、张磊。

本部分所代替标准的历次版本发布情况为：

- GB/T 14984—1994。

铁合金 术语 第2部分:取样和制样

1 范围

GB/T 14984 的本部分定义了与铁合金分析用试样的取样和制样有关的术语。
本部分适用于铁合金技术要求、交货条件、取样和制样。

2 取样和制样

2.1

取样 sampling

采样的过程。

2.2

交货批 consignment

一次交付,其生产工艺相同,且化学成分和粒度组成在一定范围内,并带有相应铁合金质量证明书的一定量的铁合金。

2.3

炉批 tapped lot

由一炉合金组成的一批。

2.4

分级批 graded lot

对若干炉次同一牌号的同一组别的合金归为一批交货的铁合金。

2.5

典型质量特性 representative quality characteristic

决定取样参数和铁合金价值的一种元素(或多种元素)的含量或粒度分布。

2.6

试样 sample

由一批铁合金中取出的且代表其特性的部分铁合金。

2.7

份样 increment

用取样装置或手工捡拾,从一个交货批的散装或一个包装件中一次取出的一定数量的铁合金。

2.8

副样 subsample

从交货批的部分铁合金中,取得两个或两个以上的份样组成的混合物。

2.9

大样 gross sample

从交货批的铁合金中,取得的所有份样或副样组成的混合物。

2.10

手工取样 manual sampling

手工捡拾或用取样工具(取样铲或取样钎)进行的人工取样。

2.11

机械取样 mechanical sampling

用机械取样装置进行取样,并自动归集样品的过程。

2.12

随机取样 random sampling

是一种份样取样法,用此法取样时,铁合金的各部分均具有相同被获取的几率。

2.13

系统取样 systematic sampling

一种实用的取样方法,是按产品数量或时间或场地等,在规定间隔内所取的份样,第一个份样在第一个间隔内随机取出。

2.14

两步取样 two-stage sampling

是一种实用的两步随机取样方法。第一阶段,选择基本取样件(即包装件或部分交货批);第二阶段,从所选择的每一个基本取样件中随机地取若干份样(二次取样件)。

2.15

制样 sample preparation

为确定质量特性值所进行的试样制备过程。此过程包括试样缩分、破碎、混合和有时预干燥。这些操作可分几个阶段进行。

2.16

缩分 division

为获得一个试验样所要求的试样量,按照规定减少试样量的过程。

2.17

缩分样 divided sample

按缩分方法获得的试样。

2.18

试验样 test sample

为确定化学成分或粒度分布而准备的试样。它是根据试样种类所规定的方法从每一份样、副样或大样中制备的。

2.19

粒度样 size sample

为确定一交货批或部分交货批的粒度分布所取的试样。

附 录 A
(资料性附录)

本部分章条编号与 ISO 8954.2 章条编号对照

表 A.1 给出了本部分章条编号与 ISO 8954.2:1990 章条编号对照一览表。

表 A.1 本部分章条编号与 ISO 8954.2:1990 章条编号对照表

本部分章条编号	对应的 ISO 标准章条编号
1	1
2	2
2.1	2.1
2.2~2.4	—
2.5	2.2
2.6~2.19	2.3~2.16
附录 A	—
附录 B	—
索引	索引

注：表中所列章条编号内容与 ISO 8954.2:1990 章条编号内容一一对应。

附 录 B
(资料性附录)

本部分与 ISO 8954.2:1990 技术性差异及其原因分析

表 B.1 给出了本部分与 ISO 8954.2:1990 技术性差异及其原因的一览表。

表 B.1 本部分与 ISO 8954.2:1990 技术性差异及其原因

本部分的章条编号	技术性差异	原 因
2.2	增加术语	为 ISO 8954.1:1990 中的 2.6
2.3	增加术语	为 ISO 8954.1:1990 中的 2.8
2.4	增加术语	为 ISO 8954.1:1990 中的 2.9
2.7	修改定义	使定义更有针对性,更适合我国国情

索 引
(按英文字母顺序)

交货批 consignment	2.2	试样 sample	2.6
缩分样 divided sample	2.17	取样 sampling	2.1
缩分 division	2.16	制样 sample preparation	2.15
分级批 graded lot	2.4	粒度样 size sample	2.19
大样 gross sample	2.9	副样 subsample	2.8
份样 increment	2.7	系统取样 systematic sampling	2.13
手工取样 manual sampling	2.10	炉批 tapped lot	2.3
机械取样 mechanical sampling	2.11	试验样 test sample	2.18
随机取样 random sampling	2.12	两步取样 two-stage sampling	2.14
典型质量特性 representative quality characteristic	2.5		

中 华 人 民 共 和 国
国 家 标 准
铁合金 术语 第2部分:取样和制样
GB/T 14984.2—2010

*

中国标准出版社出版发行
北京复兴门外三里河北街16号
邮政编码:100045

网址 www.spc.net.cn

电话:68523946 68517548

中国标准出版社秦皇岛印刷厂印刷

各地新华书店经销

*

开本 880×1230 1/16 印张 0.75 字数 11 千字
2010年10月第一版 2010年10月第一次印刷

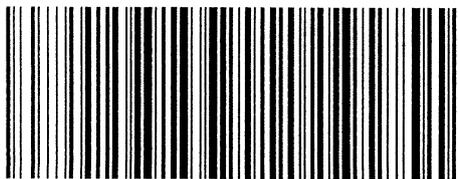
*

书号:155066·1-40436 定价 16.00 元

如有印装差错 由本社发行中心调换

版权专有 侵权必究

举报电话:(010)68533533



GB/T 14984.2—2010

打印日期:2010年12月15日 F047