

中华人民共和国国家标准

GB/T 14984.3—2010
代替 GB/T 14984—1994 中相应部分

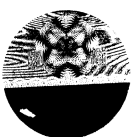
铁合金 术语 第3部分：筛分

Ferroalloys—Vocabulary—Part 3: Sieve analysis

(ISO 8954-3:1990, MOD)

2010-09-02 发布

2011-06-01 实施



中华人民共和国国家质量监督检验检疫总局
中国国家标准化管理委员会

发布

中 华 人 民 共 和 国
国 家 标 准
铁合金 术语 第3部分:筛分
GB/T 14984.3—2010

*

中国标准出版社出版发行
北京复兴门外三里河北街16号
邮政编码:100045

网址 www.spc.net.cn

电话:68523946 68517548

中国标准出版社秦皇岛印刷厂印刷

各地新华书店经销

*

开本 880×1230 1/16 印张 0.5 字数 7 千字
2010年10月第一版 2010年10月第一次印刷

*

书号: 155066·1-40437 定价 14.00 元

如有印装差错 由本社发行中心调换

版权专有 侵权必究

举报电话:(010)68533533

前 言

GB/T 14984《铁合金 术语》分为三个部分：

- 第 1 部分：材料；
- 第 2 部分：取样和制样；
- 第 3 部分：筛分。

本部分为第 3 部分。

本部分修改采用 ISO 8954-3:1990《铁合金—术语—第 3 部分：筛分》(英文版)。

本部分根据 ISO 8954-3:1990 重新起草。在附录 A 中列出了本部分条款和国际标准条款的对照一览表。

本部分在采用国际标准时进行了修改，删除了“批料”、“分批筛分”、“连续筛分”3 条术语，其余内容与其一致。

本部分与国际标准比较，还做了下列编辑性修改：

- “本国际标准”一词改为“本部分”；
- 用小数点“.”代替作为小数点的逗号“,”；
- 删除国际标准的前言和参考文献。

本部分代替 GB/T 14984—1994《铁合金术语》中相应部分。

本部分与 GB/T 14984—1994 相比，主要在以下方面进行了修订：

- 删除了通用术语和铁合金产品的术语；
- 删除了铁合金取样和制样的术语。

本部分附录 A 和附录 B 为资料性附录。

本部分由中国钢铁工业协会提出。

本部分由全国生铁及铁合金标准化技术委员会归口。

本部分起草单位：中钢集团吉林铁合金股份有限公司、冶金工业信息标准研究院、首钢总公司。

本部分主要起草人：刘宪成、王爽、史万利、马勤、张瑞香、陈自斌、张磊。

本部分所代替标准的历次版本发布情况为：

- GB/T 14984—1994。

铁合金 术语 第3部分:筛分

1 范围

GB/T 14984 的本部分定义了与铁合金筛分有关的术语。
本部分适用于铁合金技术要求、交货条件及筛分。

2 筛分

2.1

颗粒 particle

铁合金的独立凝聚体。

2.2

粒度范围(筛分分析) particle size (in sieve analysis)

粒度范围是以一批铁合金颗粒所能通过的最小筛孔孔径和颗粒所不能通过的最大筛孔孔径来定义的。

2.3

最大颗粒粒度 maximum particle size

一种铁合金粒度的长度度量,通常以该种铁合金块 100%通过的方形筛孔孔径或具有一个方孔的标尺来表示。

注:在 GB/T 13247—1991《铁合金产品粒度的取样和检测方法》中规定各种铁合金产品粒度在一个方向上边长不应超过最大极限值的 1.5 倍。

2.4

规定最大粒度 nominal top size

各种型号的铁合金在交货条件的标准及技术要求中所规定的粒度范围的上限。

2.5

规定最小粒度 nominal lower size

各种型号的铁合金在交货条件的标准及技术要求中所规定的粒度范围的下限。

2.6

粒度分级 size fraction

用孔径 X_{mm} 和 Y_{mm} (其中 $X > Y$) 的双层筛或孔径 X_{mm} (或 Y_{mm}) 的单层筛筛分试验样的过程。用双层筛筛分标为 $-X_{mm} + Y_{mm}$, 用单层筛筛分标为 $+X_{mm}$ 或 $-X_{mm} (+Y_{mm}$ 或 $-Y_{mm})$ 。

2.7

过大粒度 oversize

不能通过最大极限值 X_{mm} 筛孔的筛上物,通常以 $+X_{mm}$ 表示。

2.8

过小粒度 undersize

能通过最小极限值 Y_{mm} 筛孔的筛下物,通常以 $-Y_{mm}$ 表示。

2.9

粒度分布 size distribution

根据粒度大小,对试样颗粒的定量分组,其表示为通过或留在所选筛上的量对试样总量的百分比。

2.10

筛分 sieving

根据粒度大小,用一个或几个筛子分离铁合金的过程。

2.11

手工筛分 hand sieving

人工支撑和摇动一个筛子(或多个筛子)的操作。

2.12

辅助手工筛分 assisted hand sieving

机械支撑但手工摇动一个筛子(或多个筛子)的操作。

2.13

机械筛分 mechanical sieving

机械支撑和摇动一个筛子(或多个筛子)的操作。

2.14

手工分捡 hand placing

筛分后留在筛上的铁合金颗粒(块)以手工操作,使颗粒(块)尽可能地通过筛子,留在筛上的过大粒度的颗粒(块)将被清楚地分级。

附 录 A
(资料性附录)

本部分章条编号与 ISO 8954-3 章条编号对照

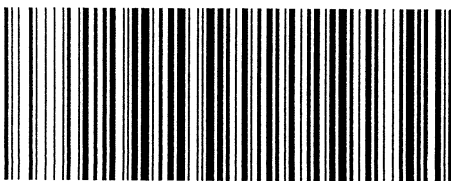
表 A.1 给出了本部分章条编号与 ISO 8954-3:1990 章条编号对照一览表。

表 A.1 本部分章条编号与 ISO 8954-3:1990 章条编号对照表

本部分章条编号	对应的 ISO 标准章条编号
1	1
2	2
2.1~2.5	2.1~2.5
—	2.6
2.6~2.13	2.7~2.14
2.14	2.17
—	2.15,2.16
附录 A	—
索引	索引
注：表中所列章条编号内容与 ISO 8954-3:1990 章条编号内容一一对应。	

索引
(按英文字母顺序)

辅助手工筛分 assisted hand sieving	2.12	颗粒 particle	2.1
手工分捡 hand placing	2.14	粒度范围(筛分分析) particle size (in sieve analysis)	2.2
手工筛分 hand sieving	2.11	筛分 sieving	2.10
最大颗粒粒度 maximum particle size	2.3	粒度分布 size distribution	2.9
机械筛分 mechanical sieving	2.13	粒度分级 size fraction	2.6
规定最小粒度 nominal lower size	2.5	过小粒度 undersize	2.8
规定最大粒度 nominal top size	2.4		
过大粒度 oversize	2.7		



GB/T 14984.3-2010

版权专有 侵权必究

*

书号:155066·1-40437

定价: 14.00 元